

29 场（厂）内专用机动车辆制造（含改造、修理）专项条件

1. 机动工业车辆(叉车)

1.1 人员

1.1.1 技术负责人

具有高级工程师职称，机械或者电气类相关专业毕业，具有与许可项目相关的技术工作经历。

1.1.2 质量保证体系人员

(1)质量保证工程师，具有工程师职称和与许可项目相关的技术工作经历；

(2)设计、工艺质量控制系统责任人员，具有高级工程师职称，机械或者电气类相关专业毕业，具有与许可项目相关的技术工作经历。

1.1.3 技术人员

具有工程师以上职称的机械和电气专业人员共不少于 12 人(不含设计人员数量)，其中具有高级工程师职称的不少于 2 人。

1.1.4 检验人员

专职质量检验人员不少于 8 人。

1.1.5 作业人员

焊工不少于 10 人(注 2)，电工不少于 5 人，修理人员不少于 6 人。

注 2: 车架、门架采用自动焊接生产线或者焊接机器人时，焊工数量可以减少 50%。

1.2 工作场所

(1)厂房面积不小于 5000m²；

(2)办公场所面积不小于 500m²；

智汇源认证

(3)仓库面积不小于 500m²。

1.3 生产设备与工艺装备

应当具有以下生产设备与工艺装备：

- (1)数控切割机，切割厚度不小于 30mm；
- (2)压力机(压力不小于 100t)或者折弯机(公称压力不小于 1250kN)；
- (3)气体保护焊机不少于 10 台；
- (4)组装车间起重设备，额定起重量不小于 5t；
- (5)车架焊接工装；
- (6)装配流水线，主要包括动力总成装配、后桥装配、液压系统装配、仪表总成装配、护顶架装配、门架及配重装配、车身附件装配；
- (7)装配调试用地沟或者举升设备；
- (8)修理用设备，千斤顶、充电机、轮胎专用拆装工具、空气压缩机、燃油系统清洗设备、润滑系统清洗设备、喷油器清洗设备。

1.4 检测仪器与试验装置

应当具有以下试验装置：

- (1)噪声检测仪器；
- (2)转速检测仪器；
- (3)温度测量仪器；
- (4)绝缘电阻检测仪器；
- (5)交直流电压检测仪器；
- (6)交直流电流检测仪器；
- (7)扭力测试设备。

(8)材料成分分析仪器、拉伸试验台、冲击试验台、弯曲试验台等理化检验仪器(外委的不要求);

(9)液压系统压力测试装置、标准载荷、转向性能测试装置、制动性能测试装置与设备;

(10)磁粉检测仪(外委的不要求)。

1.5 研发能力

制造单位应当设置研发机构,设计人员不少于6人,并且具有工程师以上职称,具有机动工业车辆产品的设计研发经历。

制造单位应当具备自主研发设计相应产品的能力,具有设计任务书、设计过程的控制记录以及全套产品图样、计算书、使用维护说明书等设计文件。

1.6 试验能力

制造单位应当具有以下试验条件,并且具有整机试验能力,



(1)直线跑道,不小于100m×3m(长×宽)、坡度±0.5%,有平坦、干燥、清洁的沥青或者水泥路面;

(2)试验坡道,坡度不小于10%;

(3)试验场地,不小于30m×10m(长×宽)、坡度±0.5%,有平坦、干燥、清洁的沥青或水泥场地;

(4)固定的整机稳定性试验装置,倾斜装置角度可在0°~30°范围内调整,并且自带保护装置。

2.非公路用旅游观光车辆(观光车、观光列车)

2.1 人员

2.1.1 技术负责人

具有高级工程师职称，机械或者电气类相关专业毕业，具有与许可项目相关的技术工作经历。

2.1.2 质量保证体系人员

(1)质量保证工程师，具有工程师职称和与许可项目相关的技术工作经历；

(2)设计、工艺质量控制系统责任人员，具有工程师职称，机械或者电气类相关专业毕业，具有与许可项目相关的技术工作经历。

2.1.3 技术人员

具有工程师以上职称的机械和电气专业人员共不少于 8 人，其中具有高级工程师职称的至少 1 人。

2.1.4 检验人员

专职质量检验人员不少于 4 人。

2.1.5 作业人员

焊工不少于 6 人，电工不少于 3 人，修理人员不少于 6 人。

2.2 工作场所

(1)厂房面积不小于 3000m²；

(2)办公场所面积不小于 100m²；

(3)仓库面积不小于 300m²。

2.3 生产设备与工艺装备

应当具有以下生产设备与工艺装备：

(1)切割机；

(2)压力机(压力不小于 30t)或者折弯机(公称压力不小于 300kN)；

(3)气体保护焊机不少于 5 台；

智汇源认证

(4)组装车间起重设备，额定起重量不小于 3t；

(5)车架焊接工装；

(6)整车装配流水线，主要包括动力总成装配、前后悬挂装配、仪表总成装配、座椅顶棚装配、车身附件装配；

(7)装配调试用地沟或者举升设备；

(8)修理用设备，控制系统编程器、千斤顶、充电机、轮胎专用拆装工具、空气压缩机、燃油系统清洗设备、润滑系统清洗设备、喷油器清洗设备。

2.4 检测仪器与试验装置

当具有以下检测仪器与试验装置：

(1)噪声检测仪器；

(2)转速检测仪器；

(3)温度测量仪器；

(4)绝缘电阻检测仪器；

(5)交直流电压检测仪器；

(6)交直流电流检测仪器；

(7)扭力测试设备。

(8)静态横向稳定性测试装置、转向性能测试装置、滚筒反力式制动试验台、灯光检测装置、试验载荷；

(9)气缸压力表、电喷车故障诊断仪；

(10)磁粉检测仪(外委的不要求)。

2.5 试验能力

制造单位应当具有以下试验条件，并且具有整机试验能力：

智汇源认证

- (1)直线跑道，不小于 200m×3m(长×宽)，跑道两侧要加隔离带；
- (2)试验坡道，坡度不小于 15%(适用于观光车)或者 7%(适用于观光列车)，长度满足额定速度满载下坡制动试验要求；
- (3)可靠性试验场地，满足 GB/T 21268—2014《非公路用旅游观光车通用技术条件》的要求；
- (4)车架与车身金属结构静载强度试验能力。

罗 龙 总 监

重庆智汇源认证服务有限公司

☎ 139 8308 6348 023-6778 8950

📍 重庆市江北区北滨二路538号7-8-4

🌐 www.cqzhihuiyuan.com

成都智汇源认证服务有限公司

☎ 136 0808 9100 028-8430 1286

📍 成都市高新区天府三街218号1-10-8

🌐 www.sczhihuiyuan.com





认证范围： 军工武器产品认证；海陆空产品认证；信息安全资质认证；
特种行业资质认证；实验室资质认证；管理体系标准认证；

					
武器装备 军标认证	武器装备 保密资格	武器装备 科研许可	武器装备 承制注册	涉密信息 系统集成	航空航天 AS9100
					