

26 大型游乐设施制造（含安装、修理、改造）专项条件

1.滑行为和旋转类(A)

1.1 人员

1.1.1 技术负责人

具有高级工程师职称，其职称或者学历是机械、电气类相关专业。

1.1.2 质量保证体系人员

(1)质量保证工程师，具有工程师职称；

(2)设计、工艺质量控制系统责任人，具有高级工程师职称，其职称或者学历是机械、电气类相关专业；

(3)焊接质量控制系统责任人，具有工程师职称，其职称或者学历是焊接相关专业；

(4)电控系统制作、检验与试验、现场施工质量控制系统责任人员，具有工程师职称；

(5)材料与零部件、机械加工、热处理质量控制系统责任人员，具有助理工程师职称；

(6)无损检测质量控制系统责任人员，具有 UT II、MT II、PT II 资格。

1.1.3 技术人员

除技术负责人、质量保证体系人员外，技术人员不少于 6 人。

1.1.4 质量检验人员

专职质量检验人员不少于 3 人，由技术人员担任。

1.1.5 项目负责人



具有工程师职称，其职称或者学历是机械、电气类相关专业。

1.1.6 作业人员

特种设备焊工不少于 4 人，持证项目与实际生产工艺情况相适应；修理作业人员不少于 6 人；电工不少于 3 人；无损检测人员不少于 2 人，具有 UT II、MT II、PT II 资格(外委的不要求)。

1.2 生产设备与工艺装备

应当具有以下生产设备与工艺装备：

- (1)车床、铣床、磨床；
- (2)数控切割机，切割长度不小于 10m；
- (3)相贯线切割机；
- (4)坡口机；
- (5)氩弧焊机、自动焊接等焊接设备；
- (6)钢材抛丸喷砂预处理及除锈设备；
- (7)控制柜组装调试生产设备；
- (8)起重转运设备；
- (9)弯管机(适用于滑行车类、架空游览车类、滑道类)；
- (10)划线平台、焊接工装。

智汇源认证

1.3 检测仪器

应当具有以下检测仪器：

- (1)测速仪；(2) 硬度计；(3) 测厚仪；(4) 测角度、坡度的仪器；(5) 涂层测厚仪；(6) 扭矩扳手；(7)表面粗糙度检测仪器；(8)水准仪；(9)光谱分析仪；(10)全站仪；(11)加速度测试仪；

(12)磁粉检测仪(外委的不要求); (13)超声波检测仪(外委的不要求); (14)应变测试仪(外委的不要求)。

1.4 设计能力

制造单位应当具有与试制造样机或者完工产品相对应的设计文件、工艺文件和检验规程，并且齐全完整，能够满足安全技术规范及其相关产品标准的要求。除此之外还应当具有分析设计软件及应用能力。

2.滑行和旋转类(B)

2.1 人员

2.1.1 技术负责人

具有高级工程师职称，其职称或者学历是机械、电气类相关专业。

2.1.2 质量保证体系人员

(1)质量保证工程师，具有工程师职称；

(2)设计、工艺质量控制系统责任人员，具有工程师职称，其职称或者学历是机械、电气类相关专业；

(3)焊接、电控系统制作、检验与试验、现场施工质量控制系统责任人员，具有工程师职称；

(4)无损检测质量控制系统责任人员，具有 UT II、MT II、PT II 资格。

2.1.3 技术人员

除技术负责人、质量保证体系人员外，技术人员不少于 4 人。

2.1.4 质量检验人员

专职质量检验人员不少于 2 人，由技术人员担任。

2.1.5 项目负责人



由技术人员担任。

2.1.6 作业人员

特种设备焊工不少于 3 人，持证项目与实际生产工艺情况相适应；修理作业人员不少于 4 人；电工不少于 2 人；无损检测人员不少于 2 人，具有 UT II、MT II、PT II 资格(外委的不要求)。

2.2 生产设备与工艺装备

应当具有以下生产设备与工艺装备：

- (1)车床、铣床、磨床；
- (2)剪切设备；
- (3)坡口机；
- (4)氩弧焊机等焊接设备；
- (5)钢材抛丸喷砂预处理及除锈设备；
- (6)起重转运设备；
- (7)划线平台、焊接工装；
- (8)弯管机(适用于滑行车类、架空游览车类、滑道类)。

2.3 检测仪器

应当具有一下检测仪器：

- (1)测速仪；(2) 硬度计；(3) 测厚仪；(4) 测角度、坡度的仪器；(5) 涂层测厚仪；(6) 扭矩扳手；(7) 表面粗糙度检测仪器；(8)水准仪；(9)光谱分析仪；(10)磁粉检测仪(外委的不要求)；(11)超声波检测仪(外委的不要求)。

3.游乐车辆和无动力类

3.1 人员



3.1.1 技术负责人

具有工程师职称，其职称或者学历是机械、电气类相关专业。

3.1.2 质量保证体系人员

(1)质量保证工程师，具有工程师职称；

(2)设计、工艺质量控制系统责任人员，具有工程师职称，其职称或者学历是机械、电气类相关专业；

(3)无损检测质量控制系统责任人员，具有 UT II、MT II、PT II 资格。

3.1.3 技术人员

除技术负责人、质量保证体系人员外，技术人员不少于 3 人。

3.1.4 质量检验人员

专职质量检验人员至少 1 人，由技术人员担任。

3.1.5 项目负责人

由技术人员担任。

3.1.6 作业人员

特种设备焊工不少于 2 人，其持证项目与实际生产工艺情况相适应；修理作业人员不少于 2 人；电工不少于 2 人；无损检测人员不少于 2 人，具有 UT II、MT II、PT II 资格(外委的不要求)。

3.2 生产设备与工艺装备

应当具有以下生产设备与工艺装备：

(1)车床、铣床、磨床；

(2)剪切设备；

(3)坡口机；

智汇源认证

- (4)焊接设备;
- (5)除锈设备;
- (6)表面涂装设备;
- (7)起重转运设备;
- (8)划线平台、焊接工装。

3.3 检测仪器

应当具有以下检测仪器:

- (1)测速仪; (2) 硬度计; (3) 测厚仪; (4) 测角度、坡度的仪器; (5) 涂层测厚仪; (6) 扭矩扳手; (7)经纬仪; (8)超声波检测仪(外委的不要求); (9)磁粉检测仪(外委的不要求)。

3.4 试验装置

蹦极绳、钢丝绳、柔性束缚测试装置。



4.水上游乐设施

4.1 人员

4.1.1 技术负责人

具有高级工程师职称，其职称或者学历是机械、电气类相关专业。

4.1.2 质量保证体系人员

- (1)质量保证工程师，具有工程师职称;
- (2)设计、工艺质量控制系统责任人员，具有工程师职称，其职称或者学历是机械、电气类相关专业;
- (3)焊接、电控系统制作、检验与试验、现场施工质量控制系统责任人员，具有工程师职称;

(4)无损检测质量控制系统责任人员，具有 UT II、MT II、PT II 资格。

4.1.3 技术人员

除技术负责人、质量保证体系人员外，技术人员不少于 4 人。

4.1.4 质量检验人员

专职质量检验人员不少于 2 人，由技术人员担任。

4.1.5 项目负责人

由技术人员担任。

4.1.6 作业人员

特种设备焊工不少于 3 人，持证项目与实际生产工艺情况相适应；修理作业人员不少于 4 人；电工不少于 2 人；无损检测人员至少 1 人，具有 UT II、MT II、PT II 资格(外委的不要求)。

4.2 生产设备与工艺装备

应当具有以下生产设备与工艺装备：

- (1)相贯线切割机；
- (2)坡口机、焊接设备；
- (3)起重转运设备；
- (4)划线平台、焊接工装、玻璃钢模具；
- (5)数控模具加工设备(外委的不要求)。

4.3 检测仪器

应当具有以下检测仪器：

- (1) 测速仪；(2) 硬度计；(3) 测厚仪；(4) 测角度、坡度的仪器；(5) 涂层测厚仪；(6) 扭矩扳手；(7)水准仪；(8)全站仪；(9)玻璃钢测厚仪；(10)流量计；



(11)胶衣测厚仪; (12)超声波检测仪(外委的不要求); (13)磁粉检测仪(外委的不要求); (14)加速度测试仪(外委的不要求)。

罗龙 总监

重庆智汇源认证服务有限公司
☎ 139 8308 6348 023-6778 8950
📍 重庆市江北区北滨二路538号7-8-4
🌐 www.cqzhuiyuan.com

成都智汇源认证服务有限公司
☎ 136 0808 9100 028-8430 1286
📍 成都市高新区天府三街218号1-10-8
🌐 www.sczhuiyuan.com



认证范围：军工武器产品认证；海陆空产品认证；信息安全资质认证；
特种行业资质认证；实验室资质认证；管理体系标准认证；

		计量授权			API
武器装备 军标认证	武器装备 保密资格	武器装备 科研许可	武器装备 承制注册	涉密信息 系统集成	航空航天 AS9100
					特种设备

智汇源认证